

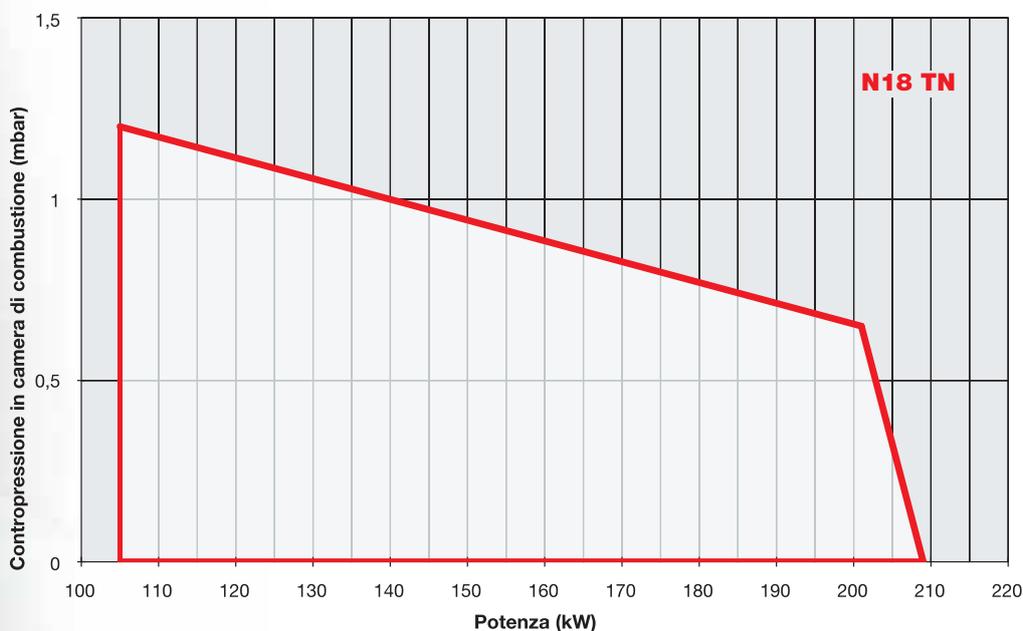
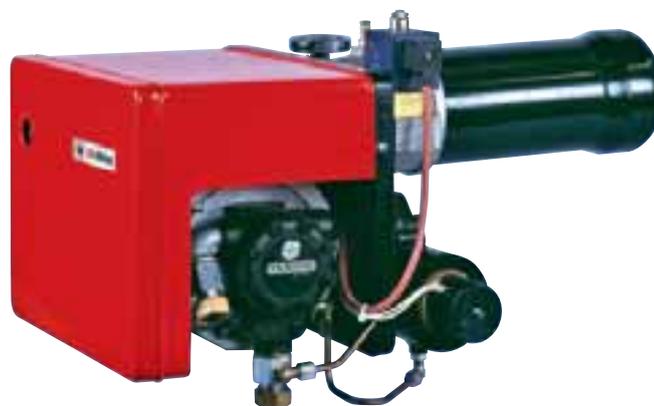
A POLVERIZZAZIONE MECCANICA

Il bruciatore, nella versione standard, è adatto al consumo di olio combustibile con viscosità massima di 50 cSt a 50°C (7°E a 50°C); è disponibile anche la versione con viscosità 110 cSt a 50°C (15°E a 50°C). La sezione di preriscaldamento del combustibile è costituita da un barilotto munito di resistenza elettrica mentre un sistema di termostati opportunamente tarati consente di regolare la temperatura del combustibile in modo da ottimizzare le prestazioni della linea di alimentazione.

Un cofano protettivo dei componenti interni risulta di facile estrazione permettendo comodi interventi in caso di manutenzione.

I collegamenti alla linea elettrica ed ai regolatori di temperatura risultano veloci e sicuri grazie ad un pratico connettore elettrico.

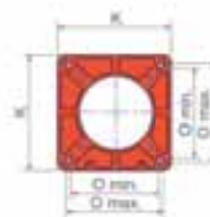
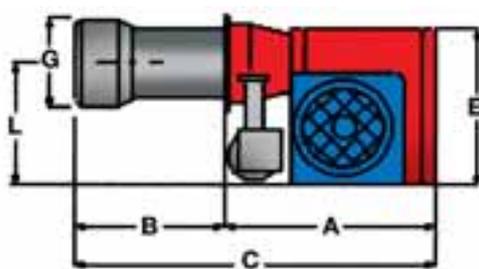
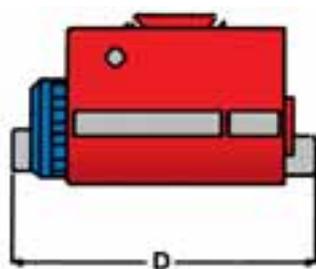
Su richiesta vengono forniti i componenti necessari alla realizzazione del circuito di alimentazione in base alle disposizioni della normativa UNI 9248.



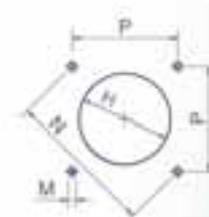


CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica	Motore ventilatore kW	Resistenze olio comb. kW
		min.	max.			
N18	N-.TN.S.IT.A	105	209	230/400 V 3N ac	0.55	1.5



Flangia bruciatore



Foratura caldaia consigliata

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro* (mm)							Foratura caldaia* (mm)				Flangia bruciatore* (mm)		Dimensioni imballo* (mm)			
		A	B	C	D	E	G	L	H	M	N	P	K	O min max	l	p	h	kg
N18	N-.TN.S.IT.A	400	69÷201	600	480	300	126	270	133	M8	171	121	160	103 130	800	750	560	59

(*) Valori indicativi

Modello	Regolazione	N18 Codice
OLIO COMBUSTIBILE 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C)		
N-.TN.S.IT.A	TN	002060201
OLIO COMBUSTIBILE 110 cSt a 50°C (15°E - 50°C)		
E-.TN.S.IT.A	TN	002150201

Conformi alla DIRETTIVA E.M.C. 2004/108/CE e DIRETTIVA B.T. 2006/95/CE

N.B. L'impianto di alimentazione olio combustibile dovrà essere eseguito secondo le prescrizioni UNI 9248 "Linee adduzione del combustibile liquido da serbatoio a bruciatore".