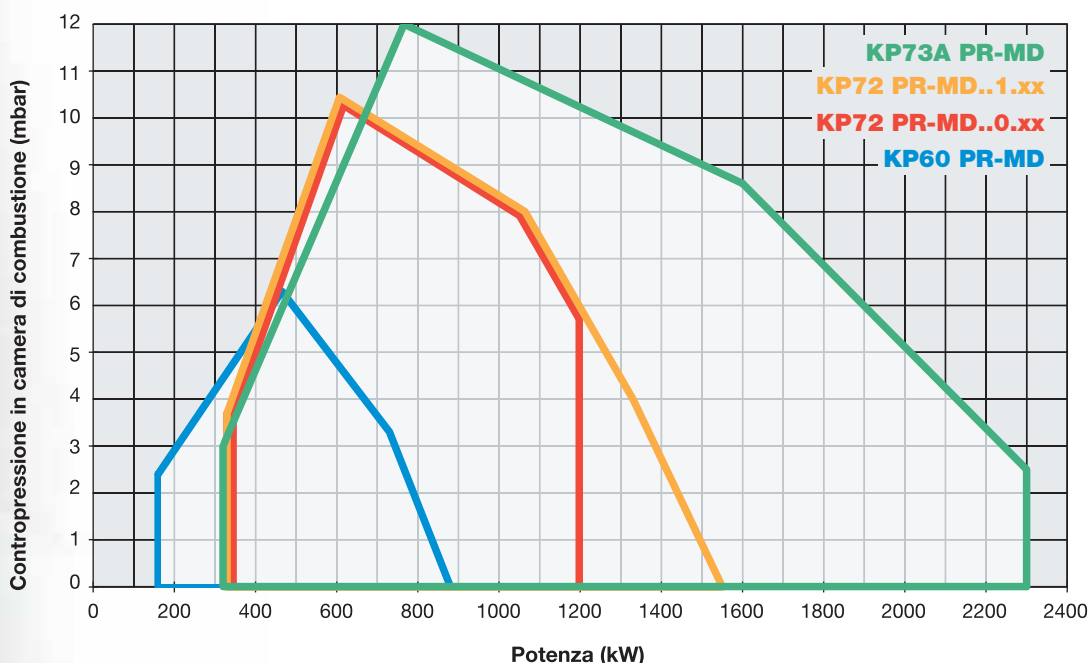


L'esigenza di venire incontro alle richieste più particolari, come ad esempio l'impiego di bruciatori in grado di bruciare indifferentemente olio combustibile o gas naturale, ha portato a sviluppare i bruciatori della serie KP, adatti ad applicazioni di media e grossa potenzialità e per processi industriali.

Il campo di applicazione, compreso tra 170 e 2300 kW, consente molteplici soluzioni in fase di regolazione.

Tutti i bruciatori, con regolazione progressiva o modulante, sono adatti all'impiego di olio combustibile con viscosità standard, 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C). Su richiesta è disponibile anche la versione per olio combustibile ad alta viscosità, 110 cSt a 50°C (15°E - 50°C).

Al fine di mantenere fluido l'olio combustibile, il bruciatore è fornito di un barilotto con preriscaldatore dotato di resistenze elettriche corazzate a basso carico termico.

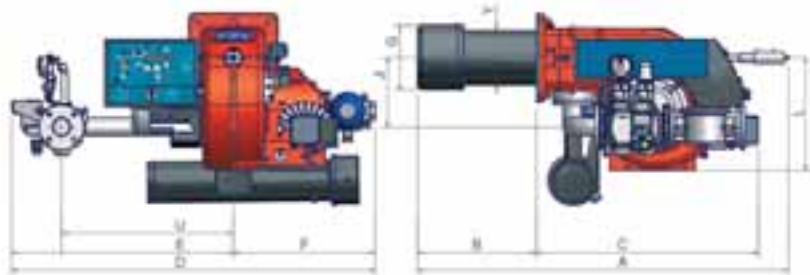




CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica	Motore ventilatore kW	Motore pompa kW	Resistenze olio comb. kW	Attacchi gas
		min.	max.					
KP60	MN.xx.S.IT.A.0.xx	160	880	230/400V 3N ac	1.1	0.55	4.5	1"1/2 - 2" - DN65
KP72	MN.xx.S.IT.A.0.xx	330	1.200	230/400V 3N ac	2.2	0.55	8	2" - DN65 - 80
KP72	MN.xx.S.IT.A.1.xx	330	1.550	230/400V 3N ac	2.2	0.55	8	2" - DN65 - 80
KP73A	MN.xx.S.IT.A.1.xx	320	2.300	230/400V 3N ac	3	1.1	12	2" - DN65 - 80

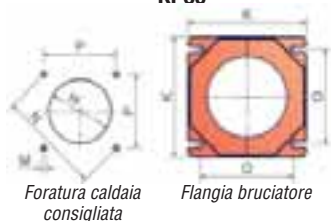
Per la configurazione della rampa gas vedi pagg. 98-99



Tipo	Dimensioni imballo* (mm)			
	l	p	h	kg
KP60	1730	1280	1020	176
KP72/KP73A	1730	1280	1020	280

(*) Valori indicativi

KP60



Foratura caldaia consigliata

Flangia bruciatore

KP72 - KP73A



Foratura caldaia consigliata

Flangia bruciatore

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro (mm)											Foratura caldaia (mm)				Flangia bruciatore (mm)		
		A	B	C	D	E	F	G	J	Y	L	U	H	M	N	P	K	O	
KP60*	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1116	376	740	1205	685	520	250	250	190	520	540	280*	M10	269	190	240	190	190
KP72**	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1325	505	820	1365	825	540	300	265	212	580	560	340*	M10	330	233	300	216	250
KP73A**	MN.xx.S.IT.A.0.xx	1320	500	820	1365	825	540	234	265	212	580	560	264	M10	330	233	300	216	250

Valori puramente indicativi riferiti al modello DN65*/80**

(*) Fare il foro H più piccolo ma superiore alla quota Y e montare il boccaglio dall'interno della caldaia. In alternativa, tra bruciatore e caldaia, montare una controflangia.

Modello	Rampa gas	Regolazione	KP60		KP72		KP73A	
			Codice	Prezzo €	Codice	Prezzo €	Codice	Prezzo €
MN.PR.S.IT.A.0.40	1"1/2	PR	004080143	-	-	-	-	-
MN.PR.S.IT.A.0.50	2"	PR	004080243	-	008080143	-	-	-
MN.PR.S.IT.A.0.65	DN65	PR	004080343	-	008080243	-	-	-
MN.PR.S.IT.A.0.80	DN80	PR	-	-	008080343	-	-	-
MN.PR.S.IT.A.1.50 ■	2"	PR	-	-	008080153	-	008080553	-
MN.PR.S.IT.A.1.65 ■	DN65	PR	-	-	008080253	-	008080653	-
MN.PR.S.IT.A.1.80 ■	DN80	PR	-	-	008080353	-	008080753	-
MN.MD.S.IT.A.0.40	1"1/2	MD(*)	004080144	-	-	-	-	-
MN.MD.S.IT.A.0.50	2"	MD(*)	004080244	-	008080144	-	-	-
MN.MD.S.IT.A.0.65	DN65	MD(*)	004080344	-	008080244	-	-	-
MN.MD.S.IT.A.0.80	DN80	MD(*)	-	-	008080344	-	-	-
MN.MD.S.IT.A.1.50 ■	2"	MD(*)	-	-	008080154	-	008080554	-
MN.MD.S.IT.A.1.65 ■	DN65	MD(*)	-	-	008080254	-	008080654	-
MN.MD.S.IT.A.1.80 ■	DN80	MD(*)	-	-	008080354	-	008080754	-

(*) Per completare la fornitura è necessario corredare il bruciatore della relativa sonda modulante (vedi tabella Accessori pagg. 95 e 182)

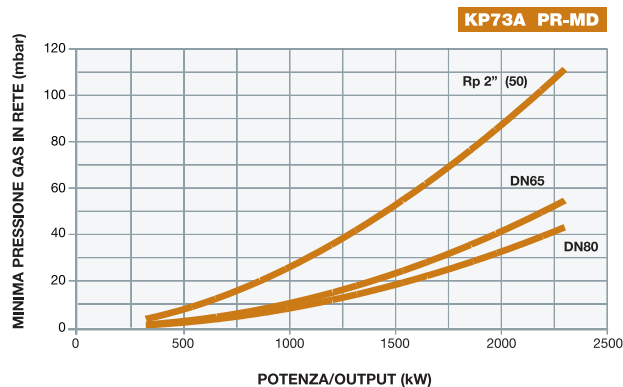
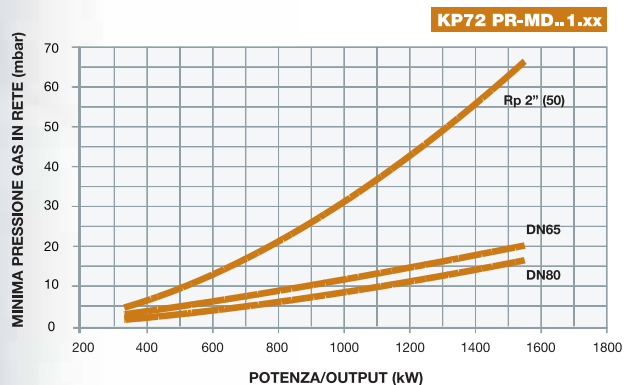
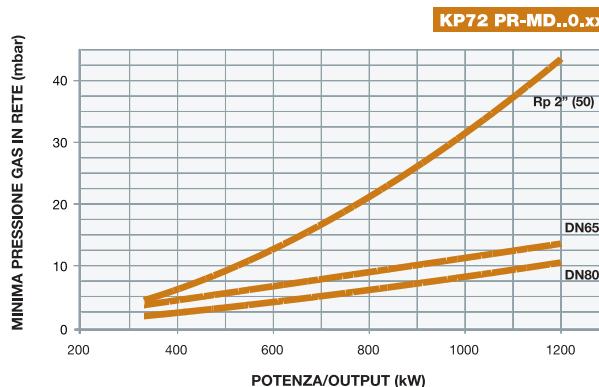
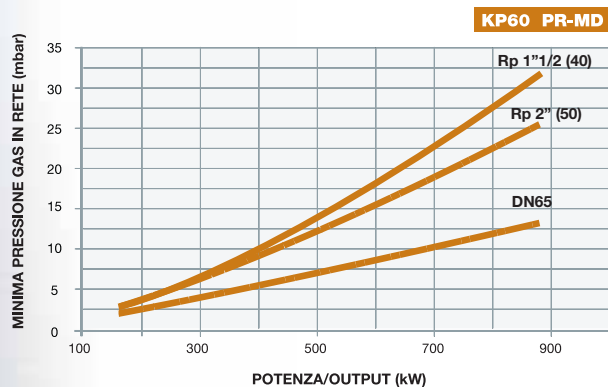
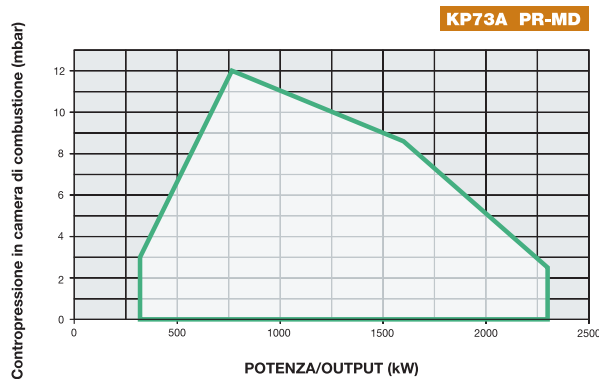
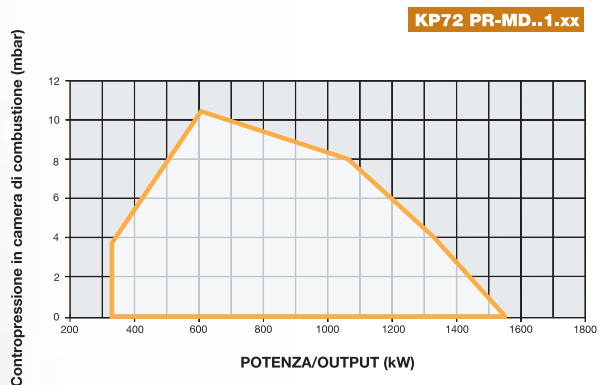
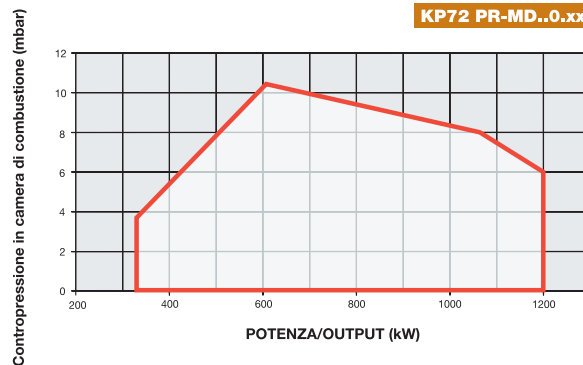
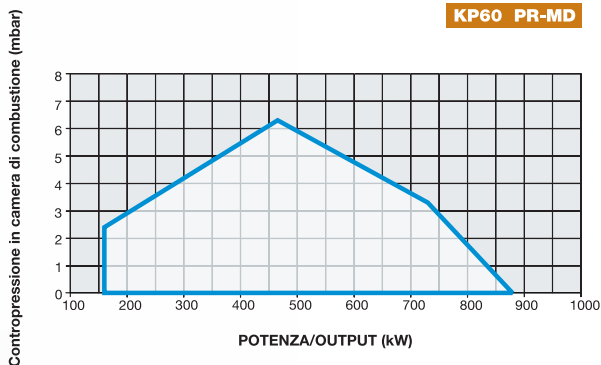
■ = Bruciatore dotato di controllo tenuta valvole gas

Maggiorazione per oli combustibili con viscosità fino a 400 cSt a 50°C (50°E a 50°C), per bruciatori progressivi e modulanti, € 1.570,00

Conformi alla DIRETTIVA 2009/142/CE - Conformi alla DIRETTIVA E.M.C. 2004/108/CE e DIRETTIVA B.T. 2006/95/CE

N.B. L'impianto di alimentazione olio combustibile dovrà essere eseguito secondo le prescrizioni UNI 9248 "Linee adduzione del combustibile liquido da serbatoio a bruciatore".

Bruciatori a controllo elettronico (vedi pag. 82)



Attenzione: in ascissa è riportato il valore della potenza gas, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.